

Ruhestätte.



RAUCHGASANLAGE
KREMATORIUM, SEEWEN

HOMOGENER SICHTBETON - ZWECKBAU

Die Herausforderung

Einfache Gebäudehülle für neue Rauchgasanlage.

Für den Einbau der Rauchgasreinigungsanlage wird ein neuer Anbau an das bestehende Krematorium erstellt. Die Rauchgasreinigungsanlage sollte betrieblich optimal mit den bestehenden Öfen verbunden werden. Der Anbau beinhaltet alle technischen Geräte wie Fettabsorber, Gewebefilter, Abgaskühlung und Steuerschrank.

Die Lösung

Betonbau als Fortsetzung der bestehenden Baustruktur.

Der Neubau richtet sich nach dem Flächen- und Volumenbedarf der technischen Einrichtungen. Die Gebäudehülle ist als homogener Betonbau mit einer inneren Wärmedämmung ausgeführt. Der Querschnitt des Anbaus führt die bestehende Architektur des Krematoriums in einer selbstverständlichen Art weiter.

Objektangaben

Standort

Seewernstrasse, 6423 Seewen

Bauherr

Bezirk Schwyz

Architekt

ARDE Architektur Design GmbH

Ausführung

ARDE Architektur Design GmbH

Bauzeit

April 2009 - September 2009

